

JK-8568

User Guide

产品使用说明书

 **杰克缝纫机**
JACK SEWING MACHINE
| JACK HOLDING GROUP | WWW.JACKGROUP.COM.CN |

PRODUS : MASINA DE CUSUT TIP UBERDECK (ACOPERIRE)

MODEL : JK-8568 /8569 SI SUBCLASE

PRODUCATOR:NEW JACK SEWING MACHINE CO., LTD

IMPORTATOR : SC MIPECA SERV SRL

PROLOG:

Multumim pentru achizitionarea produsului si va rugam pe aceasta cale sa cititi manualul de operare inainte de utilizarea masinii de cusut, manual care arata punctual modul de operare , intretinere si siguranta . Deasemenea va rugam sa pastrati cartea in vederea recitirii si informarii despre cele de mai sus.

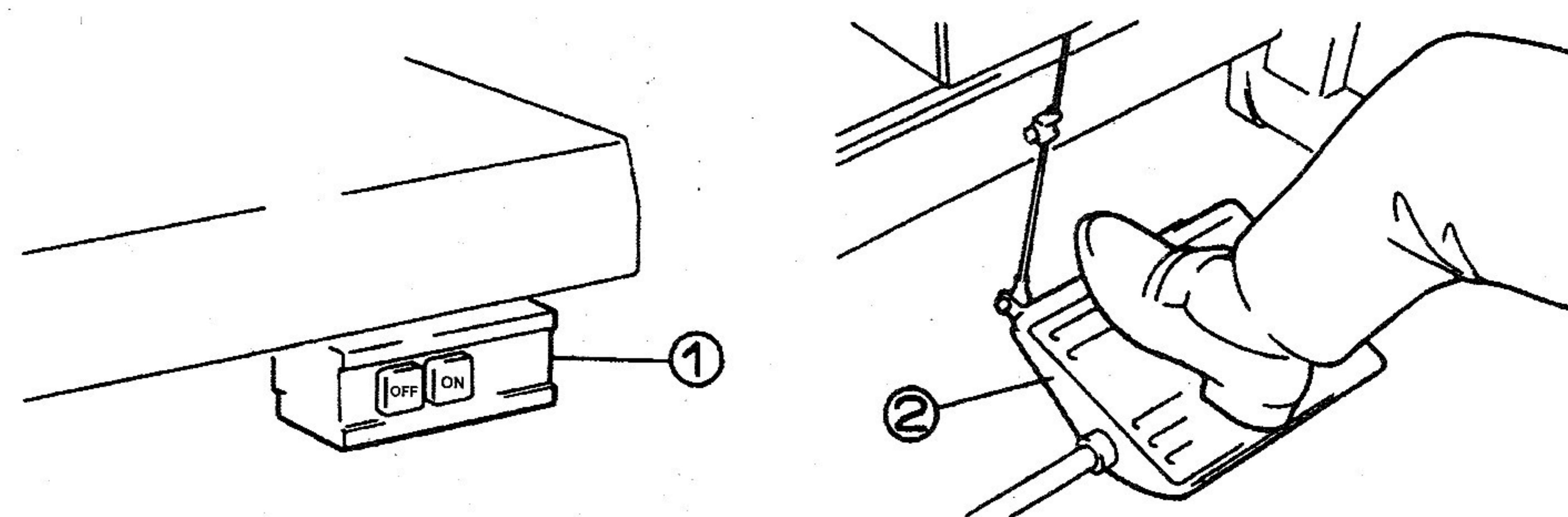
MANUAL DE OPERARE

INAINTE DE FOLOSIREA MASINII

1. A nu se porni masina de cusut pina cind nu s-a introdus uleiul in baia de ulei.
2. Dupa instalare se verifica sensul de rotatie al motorului. Pentru verificare, se roteste fulia din capul masinii pina cind se aduce acul in pozitia cea mai de jos, se apasa pe intrerupator (poz. ON) si se urmareste directia de rotatie a fuliei. (Sensul de rotatie este cel in sens invers de rotatie al acelor de ceasornic, privind dinspre parte dreapta a masinii de cusut).
3. A nu se folosi o fulie de motor mai mare, pentru prima luna de operare pe masina de cusut.
4. A se verifica tensiunea si numarul de faze la care este conectat motorul masinii de cusut (1 faza sau 3 faze) conform a ceea ce scrie pe placuta motorului.

NORME DE SECURITATE

1. Nu puneti mana in dreptul acului, cind se porneste masina de cusut, sau cind aceasta este in functiune.
2. Nu introduceti degetele in aparatoarele si locurile de ghidare a atei in timpul functionarii.
3. Aveti grija sa opriti masina de cusut (poz. OFF pe intrerupator) inainte de a rasturna capul masinii sau la inlocuirea curelei de transmisii.
4. Cind operatorul pleaca din masina a se opri functionarea acesteia.
5. In timpul lucrului aveti grija si nu atingeti voi sau alte alte persoane fulia din capul masinii, curea de transmisie, infasuratorul de mosorel sau motorul. Deasemenea nu asezati nimic aproape de acestea. Poate fi periculos.
6. Daca masina este prevazute cu aparatoare la ac, la cureaua de transmisie sau alte tipuri de aparatori, nu folositi masina fara ele.
7. A nu se curata capul masinii cu diluant



Opriti masina de la intrerupator inainte de a pleca de la masina de cusut

In cazul unei pene de curent fiti siguri sa opriti masina de la intrerupator

Verificati legatura masinii la pamantare

CUPRINS

INAINTE DE OPERARAREA MASINII

UNGAREA	1
UNGAREA MANUALA.....	2
UMPLEREA REZERVORULUI CU ULEI SILICONIC.....	3
INFILAREA.....	4

COASERA

PRESIUNE LA PICIORUS.....	6
REGLAREA DIFERENTIALULUI.....	7
REGLAREA PASULUI MASINII	8
TENSIUNE LA ATE.....	9

INTRETINEREA MASINII

CURATAREA MASINII.....	10
INLOCUIREA ACULUI.....	11
VERIFICAREA CIRCULATIEI ULEIULUI IN CAP.....	12
VERIFICAREA SI INLOCUIREA FILTRULUI DE ULEI.....	13
INLOCUIREA ULEIULUI.....	14
DIMENSIUNI DE REGLAJ.....	15
PARTI COMPONENTE.....	16-28

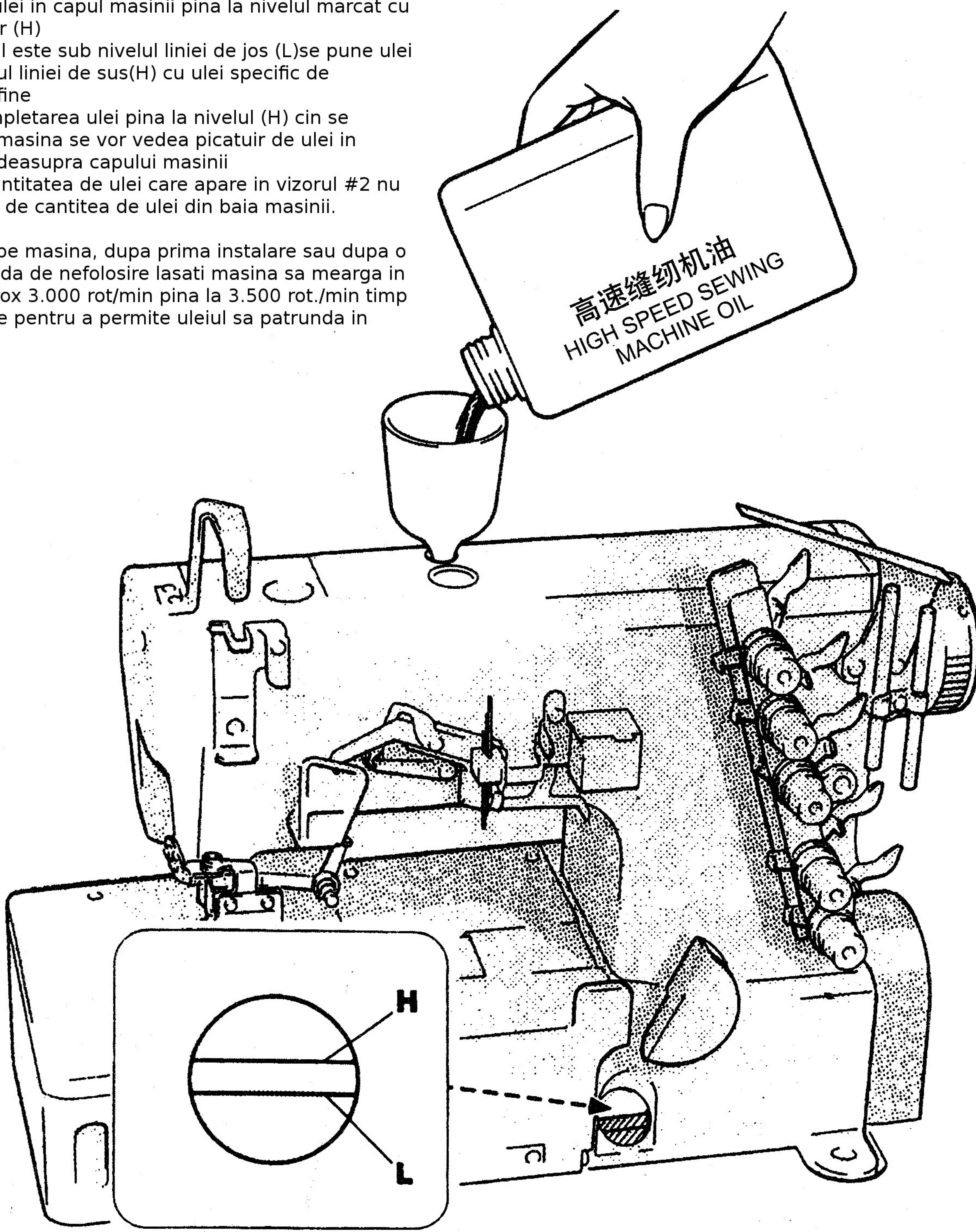
INAINTE DE OPERARE

UNGEREA MASINII

1. Informatii de spre ungere

- 1) Se pune ulei in capul masinii pina la nivelul marcat cu linie din vizor (H)
- 2) Cind uleiul este sub nivelul liniei de jos (L) se pune ulei pina la nivelul liniei de sus (H) cu ulei specific de mecanisme fine
- 3) Dupa completarea ulei pina la nivelul (H) cind se lucreaza cu masina se vor vedea picaturi de ulei in plasticul de deasupra capului masinii
- 4) NOTA : Cantitatea de ulei care apare in vizorul #2 nu este functie de cantitatea de ulei din baia masinii.

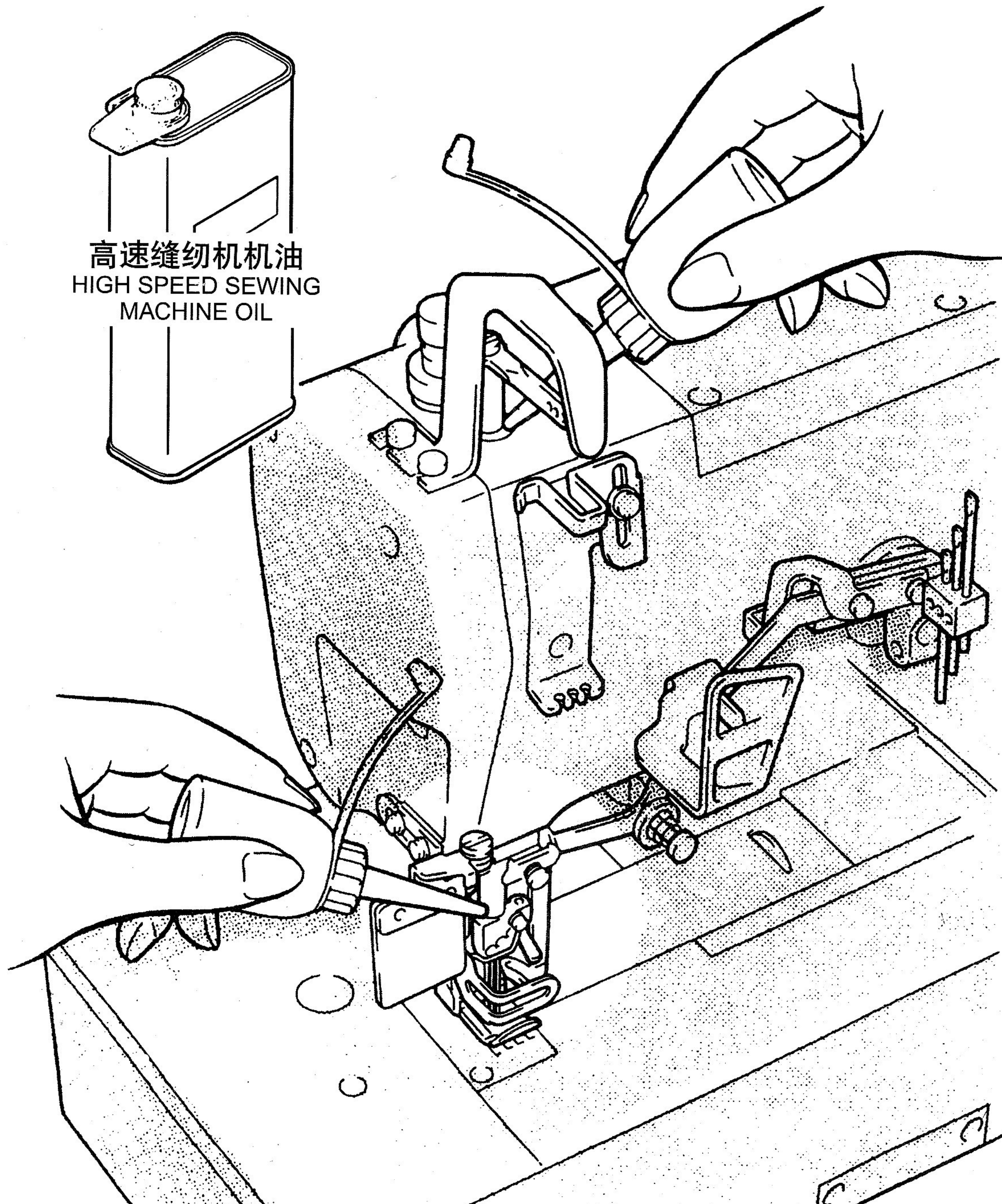
Cind lucrati pe masina, dupa prima instalare sau dupa o lunga perioada de nefolosire lasati masina sa mearga in gol de la aprox 3.000 rot/min pina la 3.500 rot./min timp de 10 minute pentru a permite uleiul sa patrunda in mecanisme.



INAINTE DE OPERARE

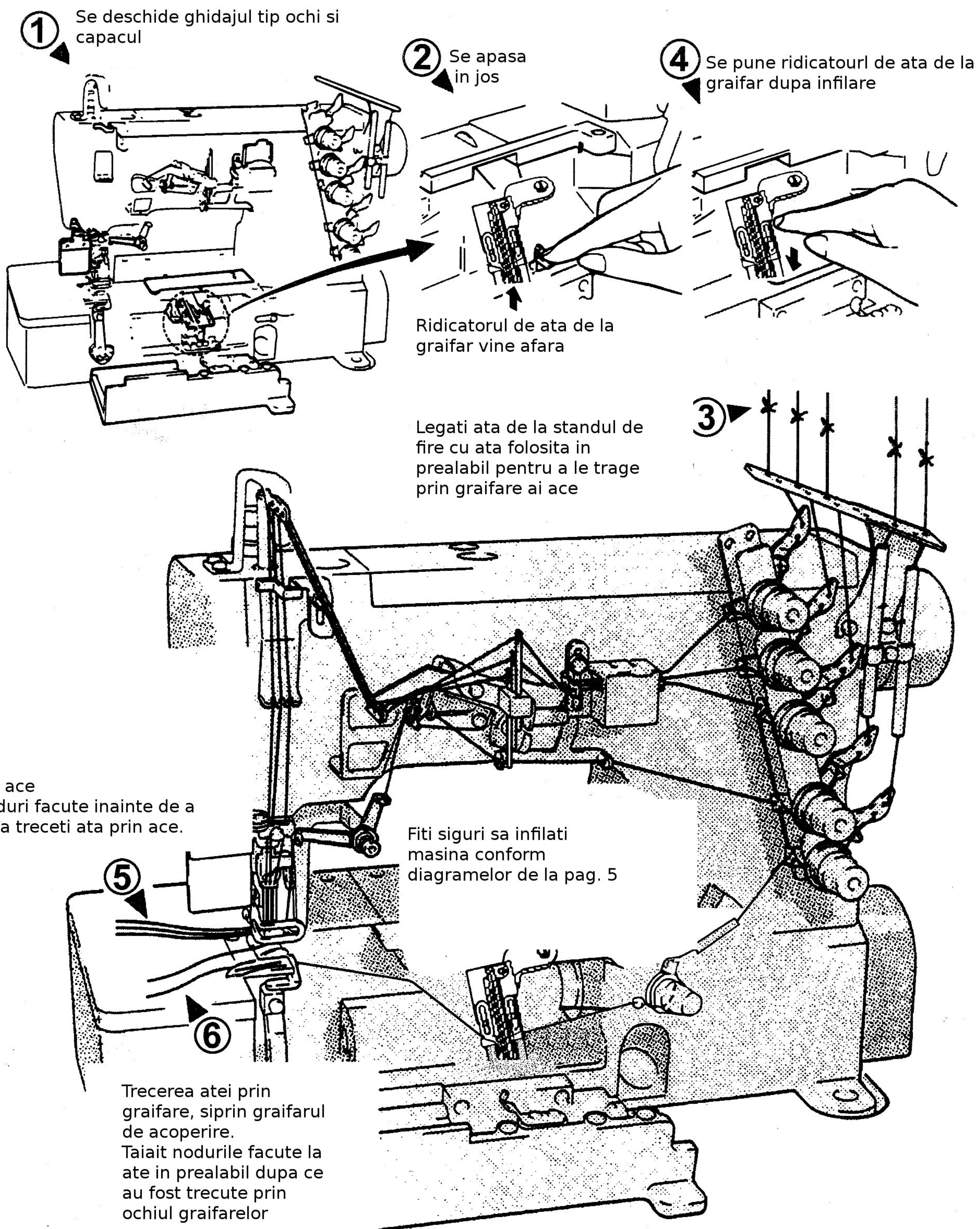
UNGERE MAUALA

Se aplica 2 sau 3 picaturi de ulei cu pompita cand masina este folosita pentru prima data sau a fost pusa deoparte pentru o perioada



AINANTE DE OPERARE

INFILAREA MASINII

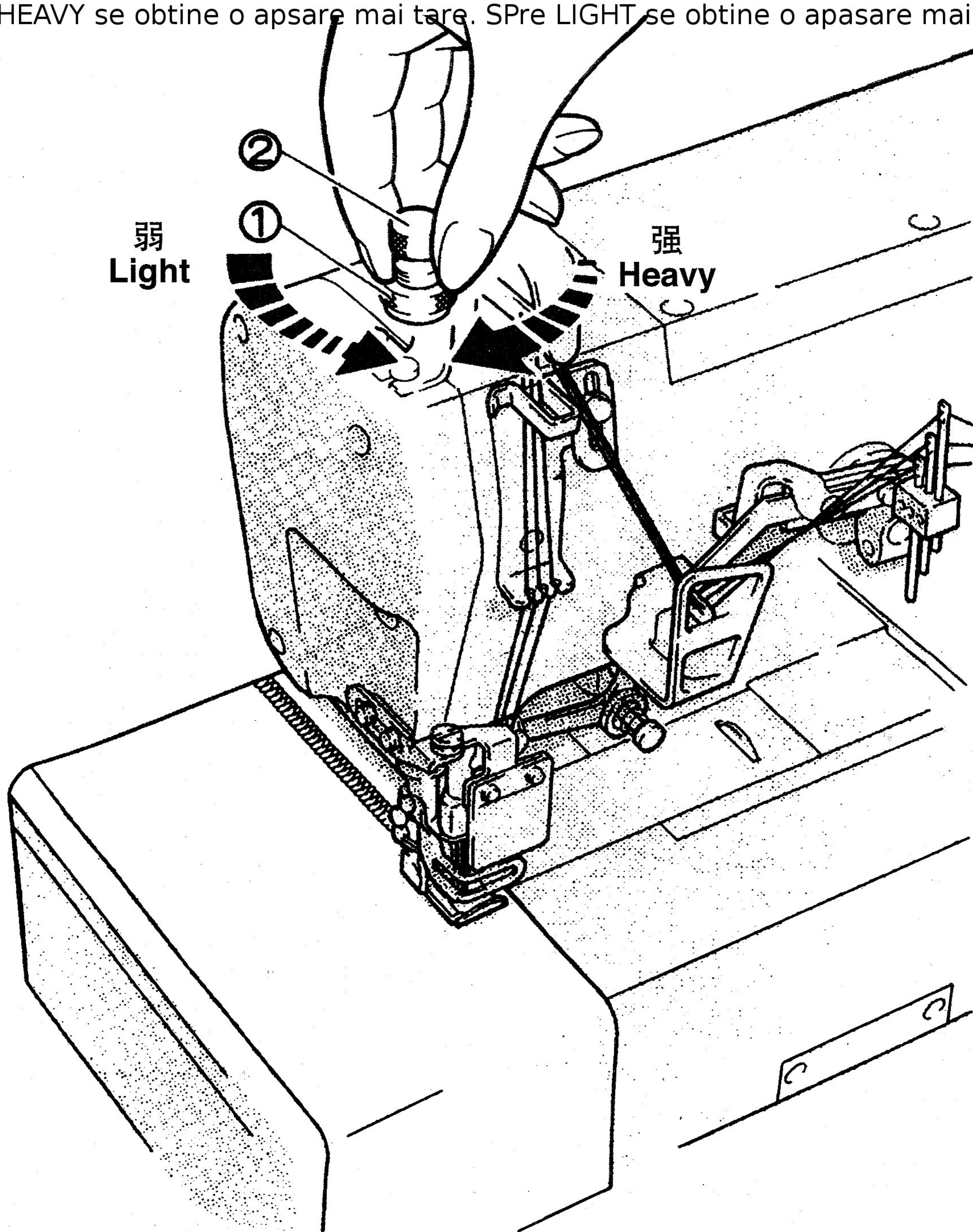


OPERAREA MASINII

PRESIUNE LA TIIA

Se roteste surubul de tensionare pentru a obtine presarea dorita la piciorus. Tensiunea trebuie sa fie cit mai usoara pentru a obtine cusatura dorita.

Spre HEAVY se obtine o apsare mai tare. Spre LIGHT se obtine o apasare mai usoara



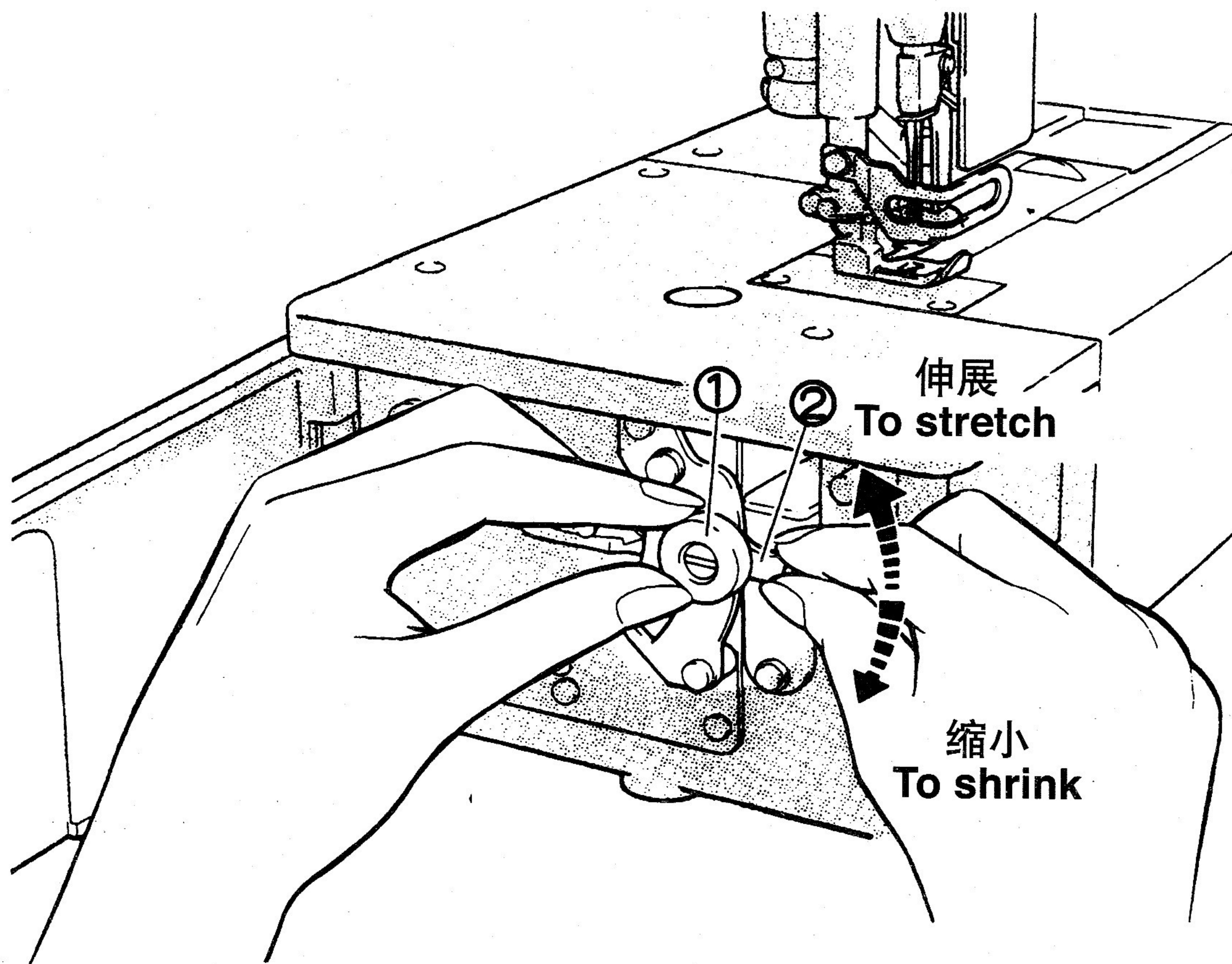
OPERAREA MASINII

REGLAREA TRANSPORTULUI DIFERENTIAL

Se slabeste piulita si se modifica pozitia minerului in sus sau jos pentru a obtine transportul differential dorit. Pentru a obtine o cusatura intinsa se roteste invers acelor de ceasornic, pentru a strange cusatura se roteste in sensul acelor de ceasornic

Se stringe la loc piulita dupa reglare.

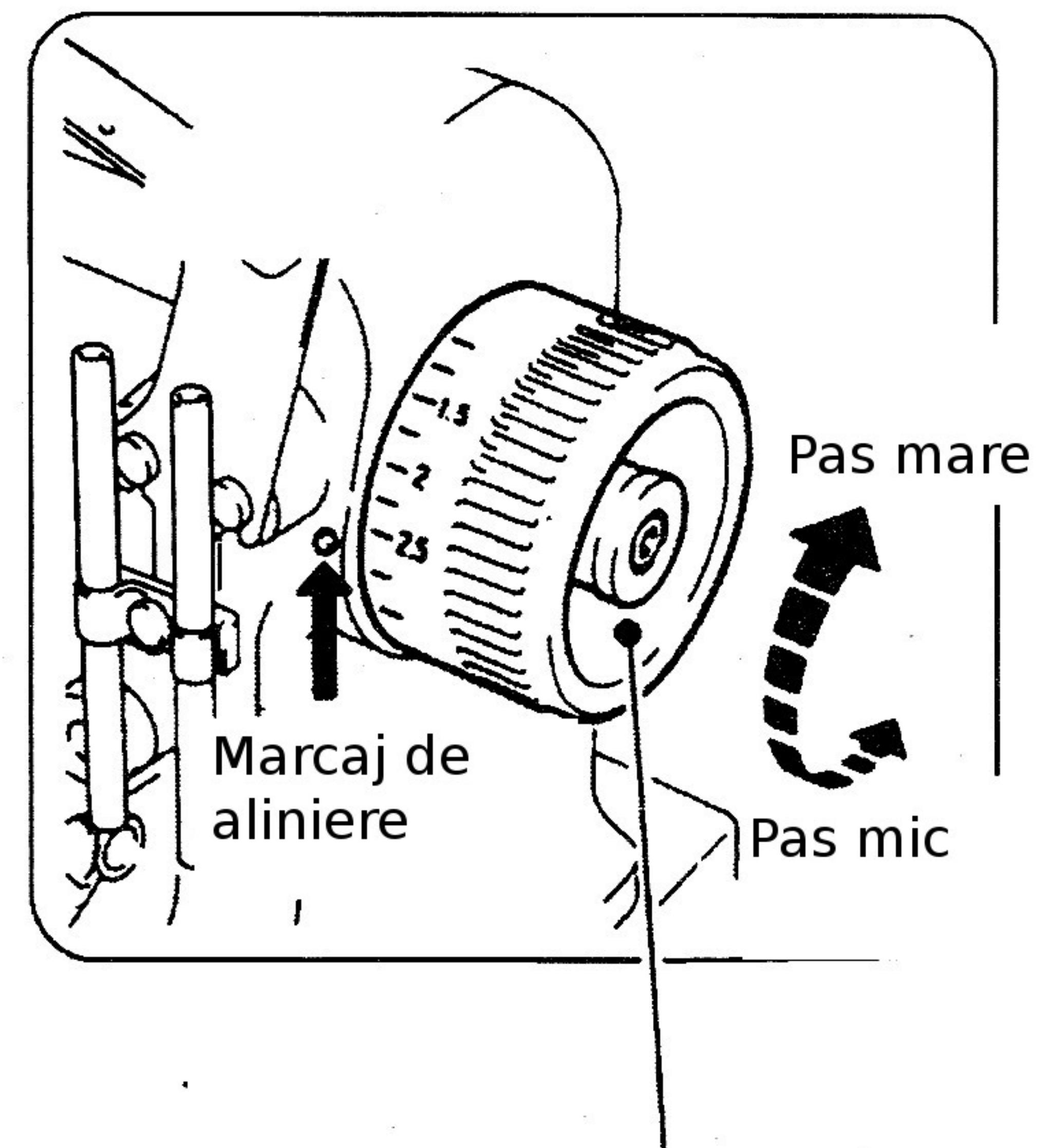
Spre Shrink se aduna materialul, spre Stretch se intinde materialul



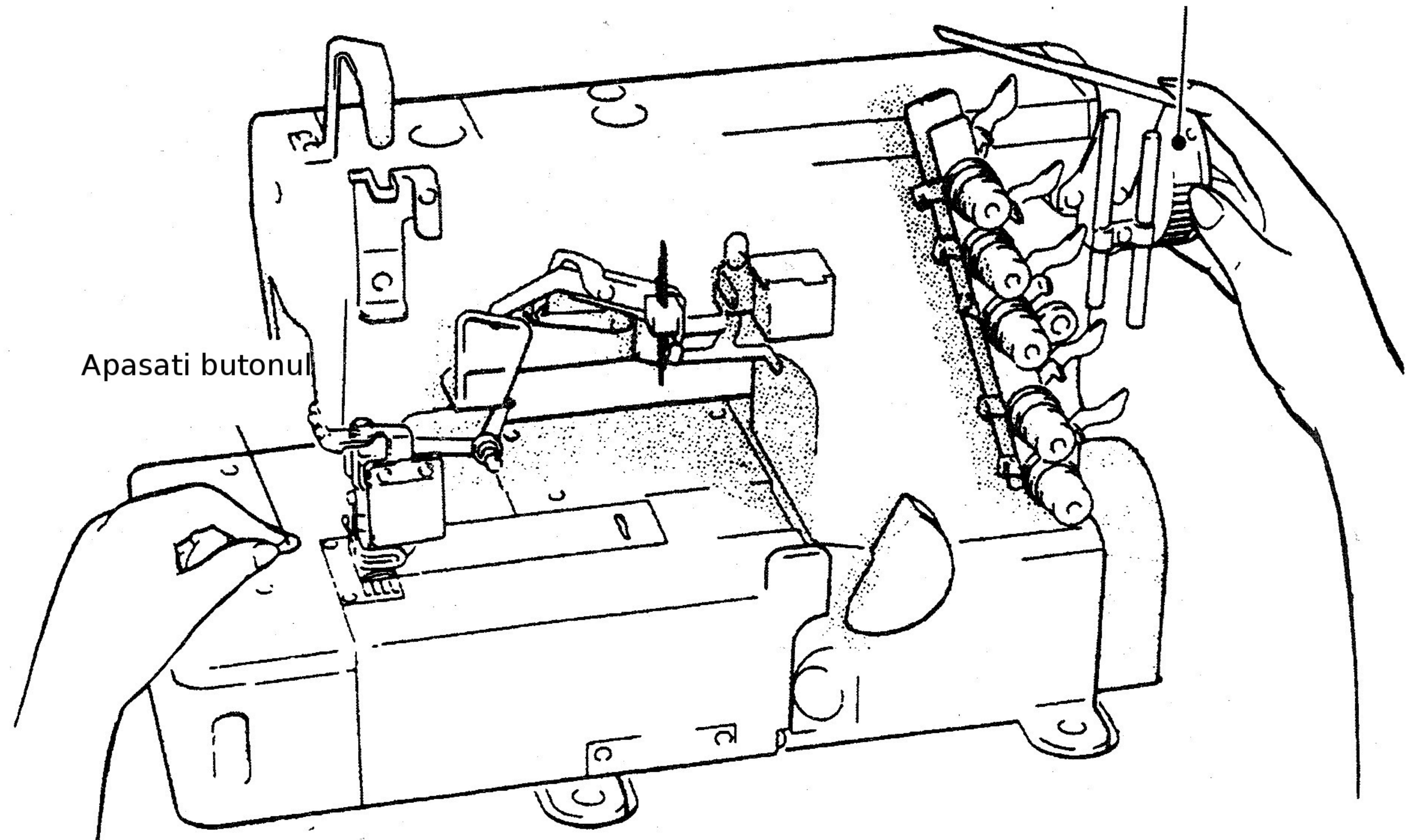
OPERAREA MASINII

REGLAREA PASULUI CUSATURII

1. Apasand butonul din partea stanga , se roteste fulia masinii pentru gasirea momentului cind butonul mai sus mentionat nu merge mai adanc.
2. Apoi, tinind apasat acel buton se roteste fulia si se regleaza scala cu gradatia dorita
Nota : Lungimea pasului se regleaza doar dupa ce a fost facuta reglarea transportorului diferential.



FULIE

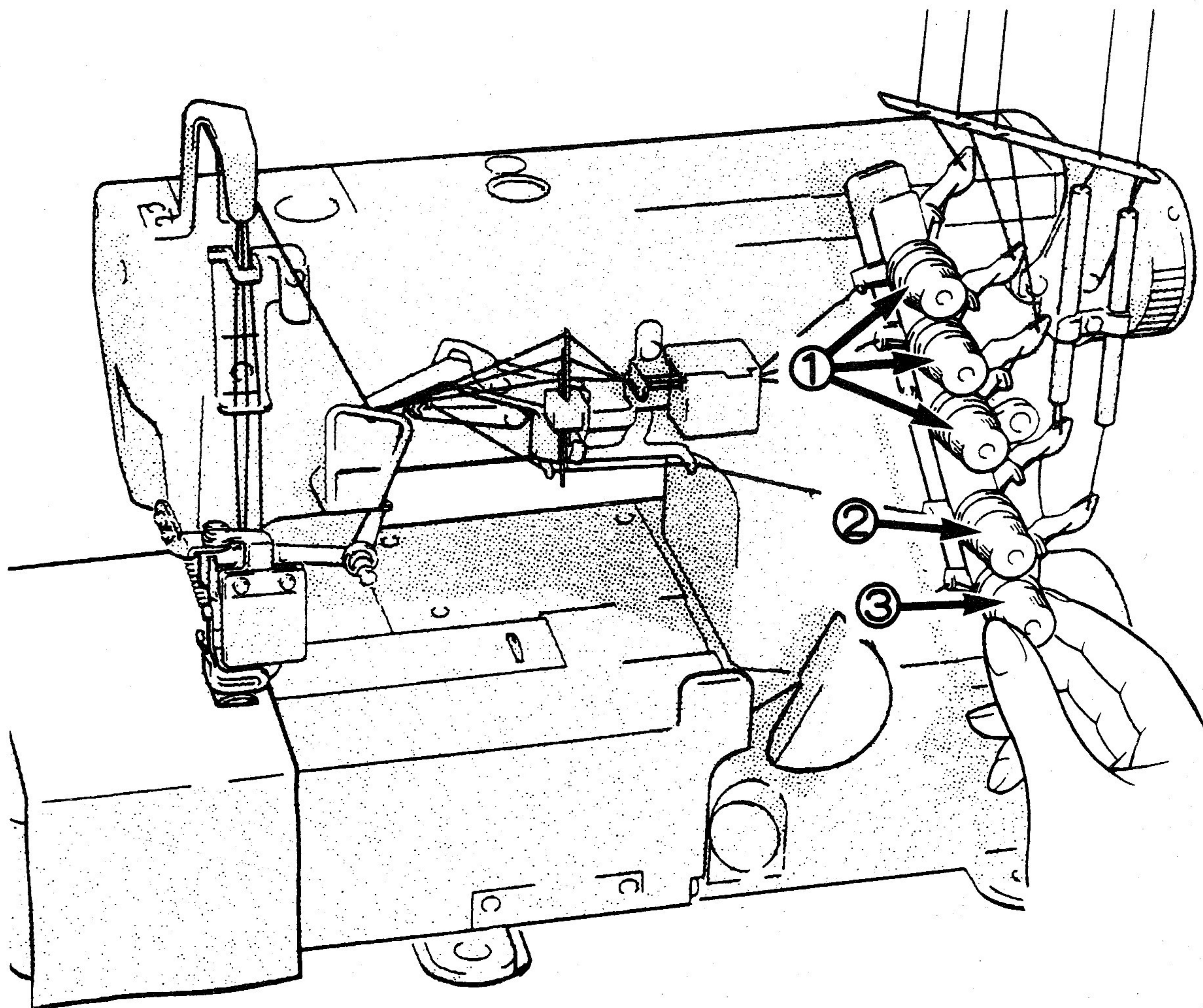
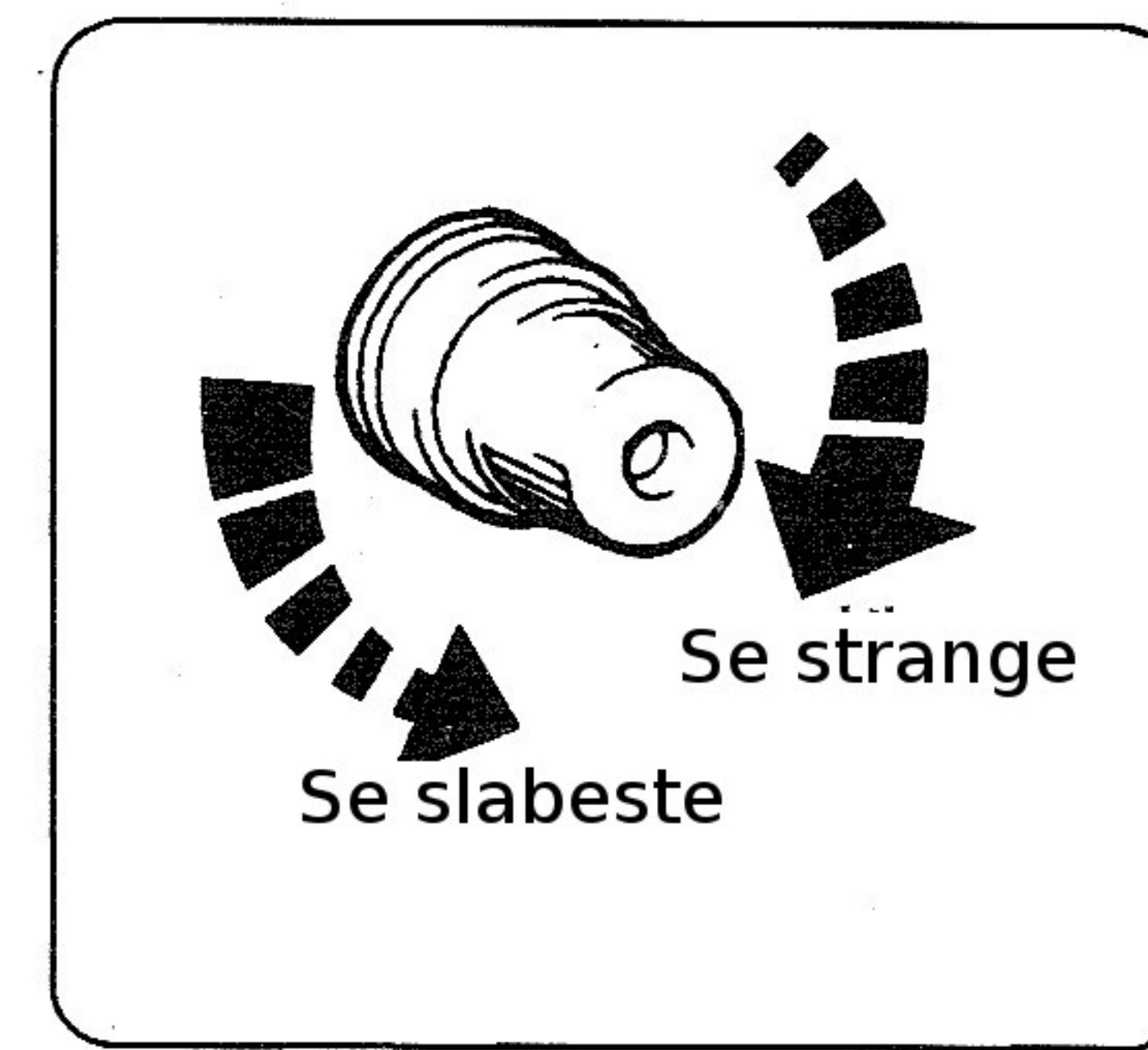


OPERAREA MASINII

TENSIUNE LA ATA

Tensionarea atei se face rotind
butoanele de tensionare de la ac si
graifare

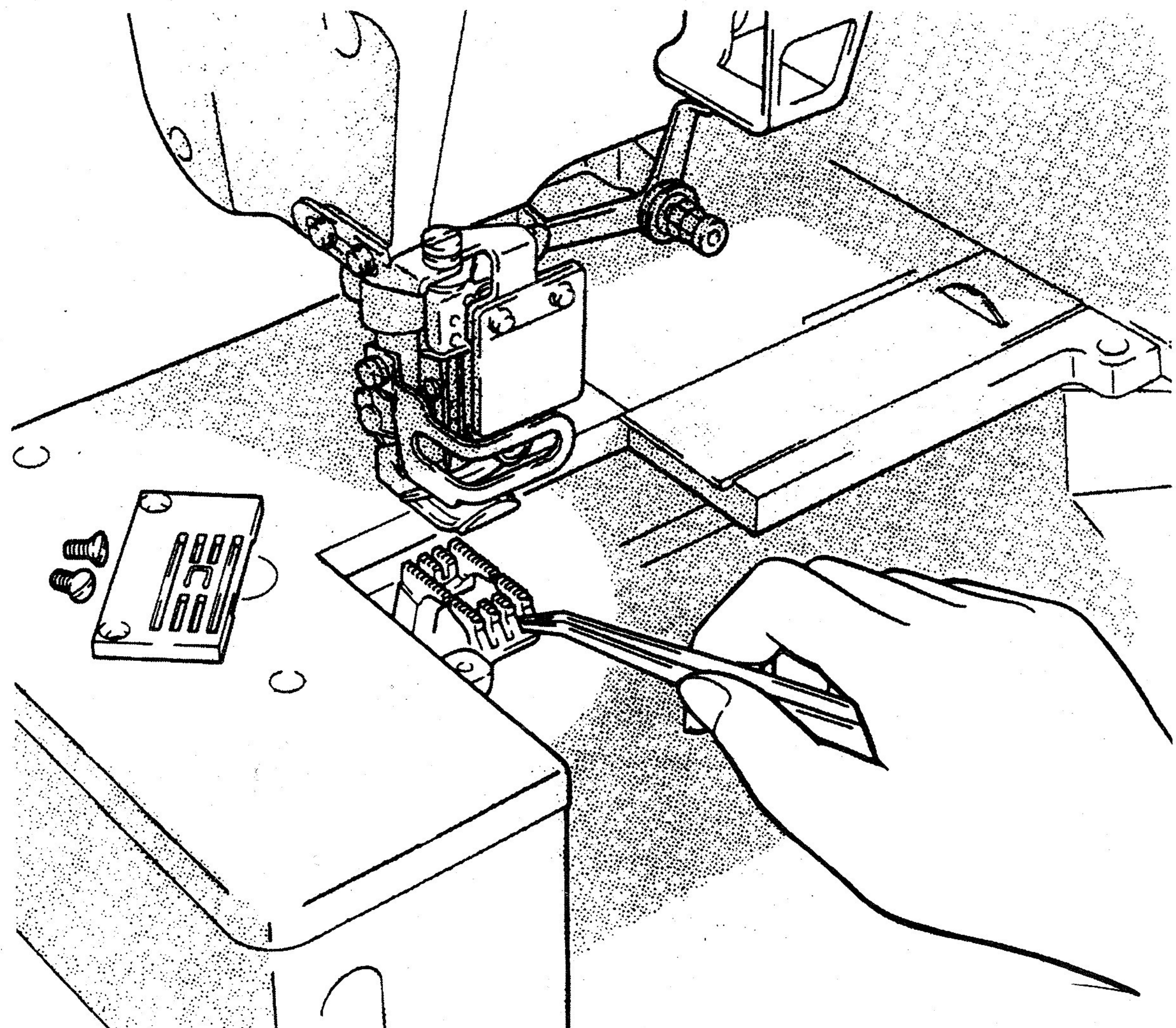
Inspre dreapta se tensioneaza,
inspre stinga tensiunea la ata este
mai mica.



INTRETINEREA MASINII

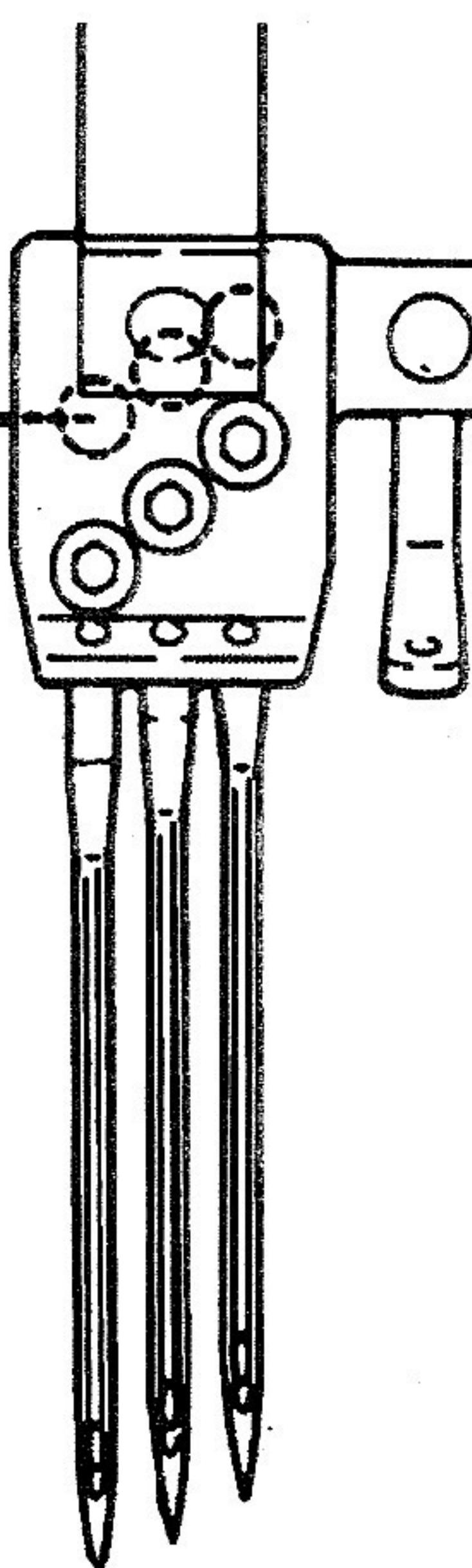
CURATAREA MASINII

In principal trebuie curatare canalele placii acului si dintii transportorilor.



INTRETINEREA MASINII

INLOCUIREA ACELOR



ASA DA

ASA NU



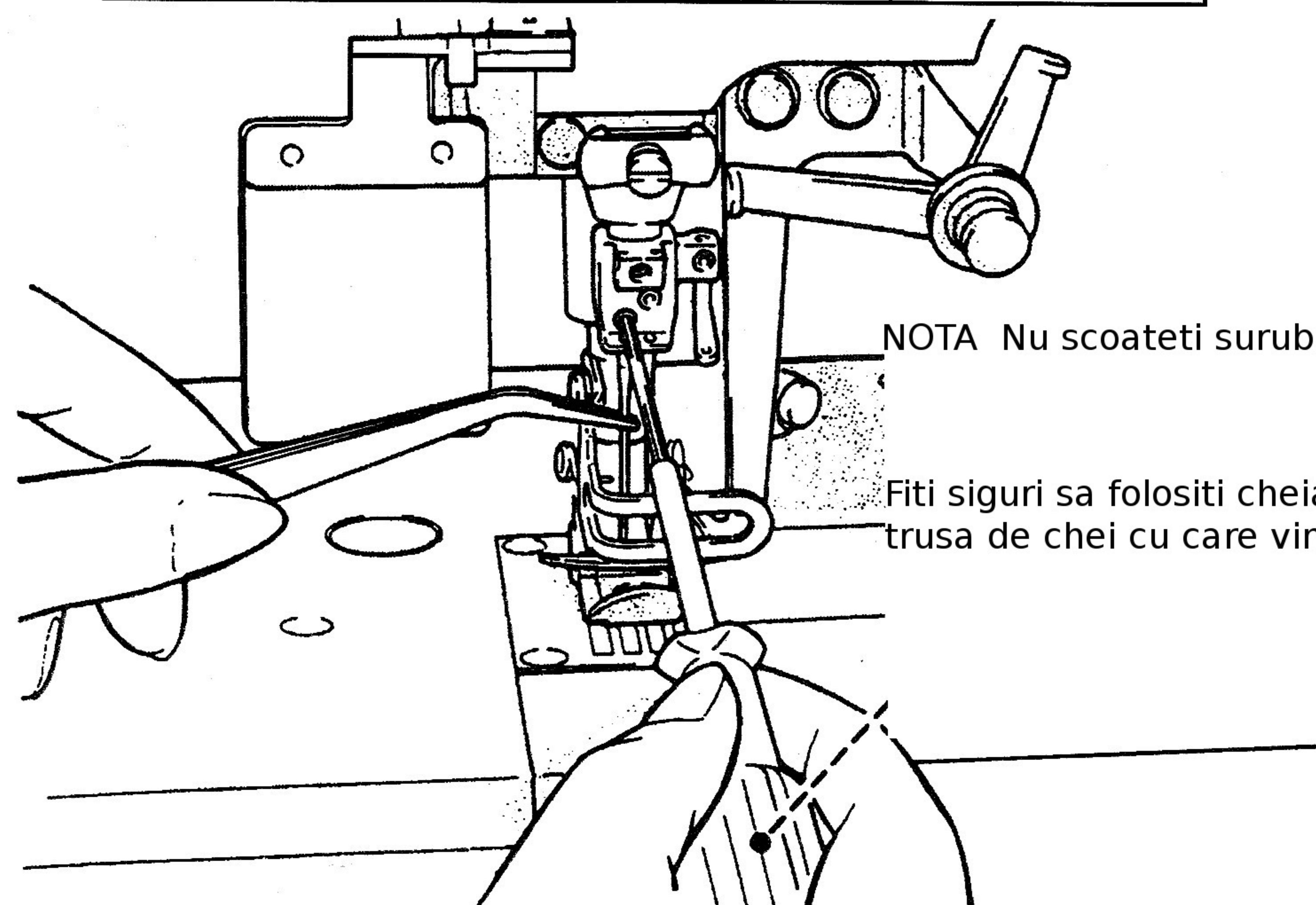
Scobitura
acului

Se verifica ca scobitura acelor sa fie
inspre partea din spate a masinii de
cusut

Se introduce acul pina intra la
maximum si se string cu surubul
A se folosi acele standard UY 128 GAS

Tipul acului

	Marimea acului	
	Cu 2 ace	Cu 3 ace
风琴牌	UY128GAS	
Organ	UY128GAS	
蓝狮牌	UY128GAS	# 9
Schmetz	UY128GAS	# 10



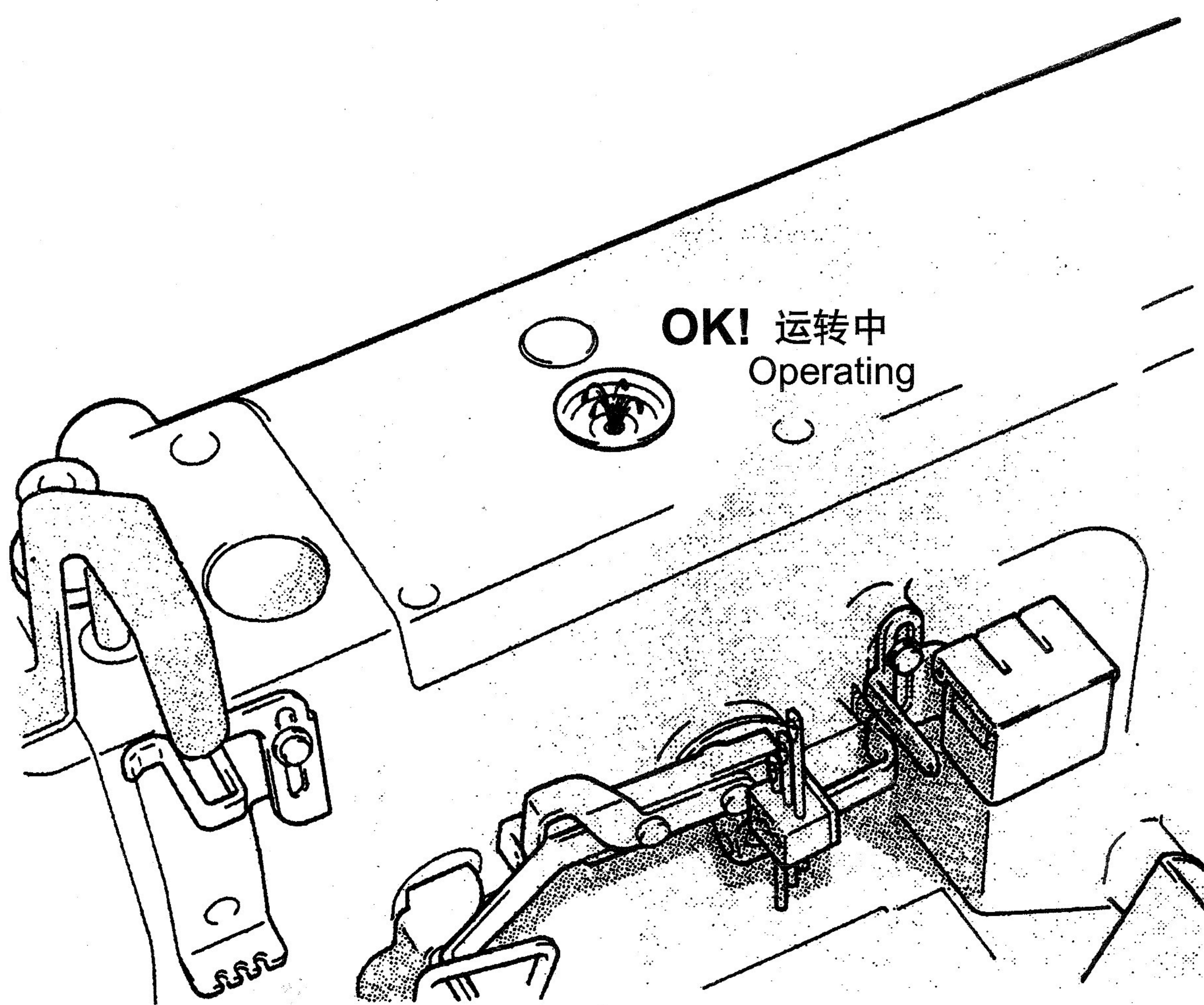
NOTA Nu scoateti surubul de tot

Fiti siguri sa folositi cheia tip inbus din
trusa de chei cu care vine masina

INTRETINERE

VERIFICAREA CIRCULATIEI ULEIULUI

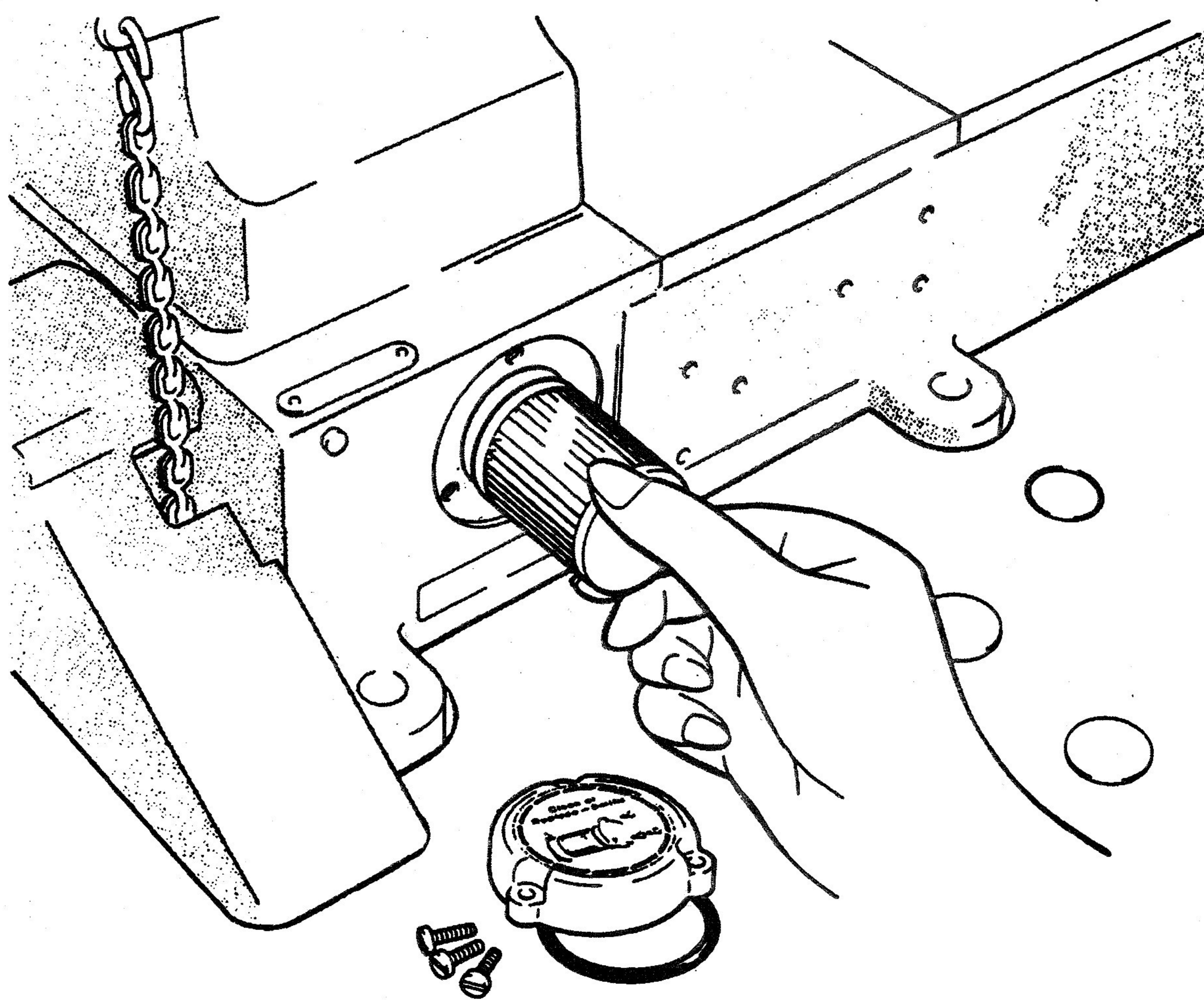
Daca, in capacul de pe capul masinii apar stropi de ulei atunci circulatia uleiului este corect.



INTRETINERE

VERIFICAREA SI INLOCUIREA FILTRULUI DE ULEI

Se verifica si inlocuieste filtrul de ulei odat la sase luni



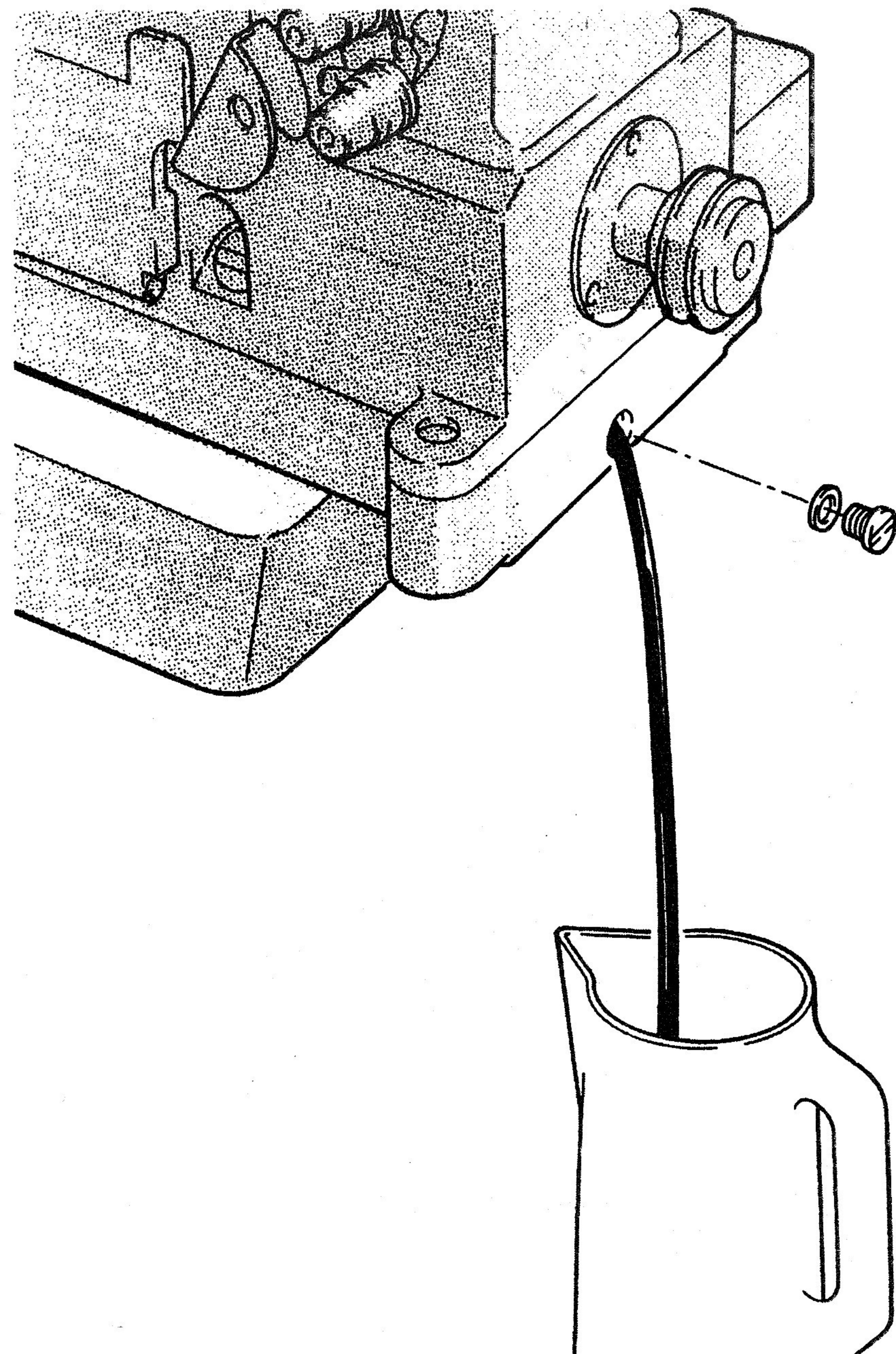
NOTA : La maisinile cu taiere de fir desfaceti bratara solenoidului

INTRETINERE

INLOCUIREA ULEIULUI LA MASINA

A se inlocui uleiul dupa prima luna de functionare si apoi la fiecare sase luni.

供油请参见第1页 (See P.1)



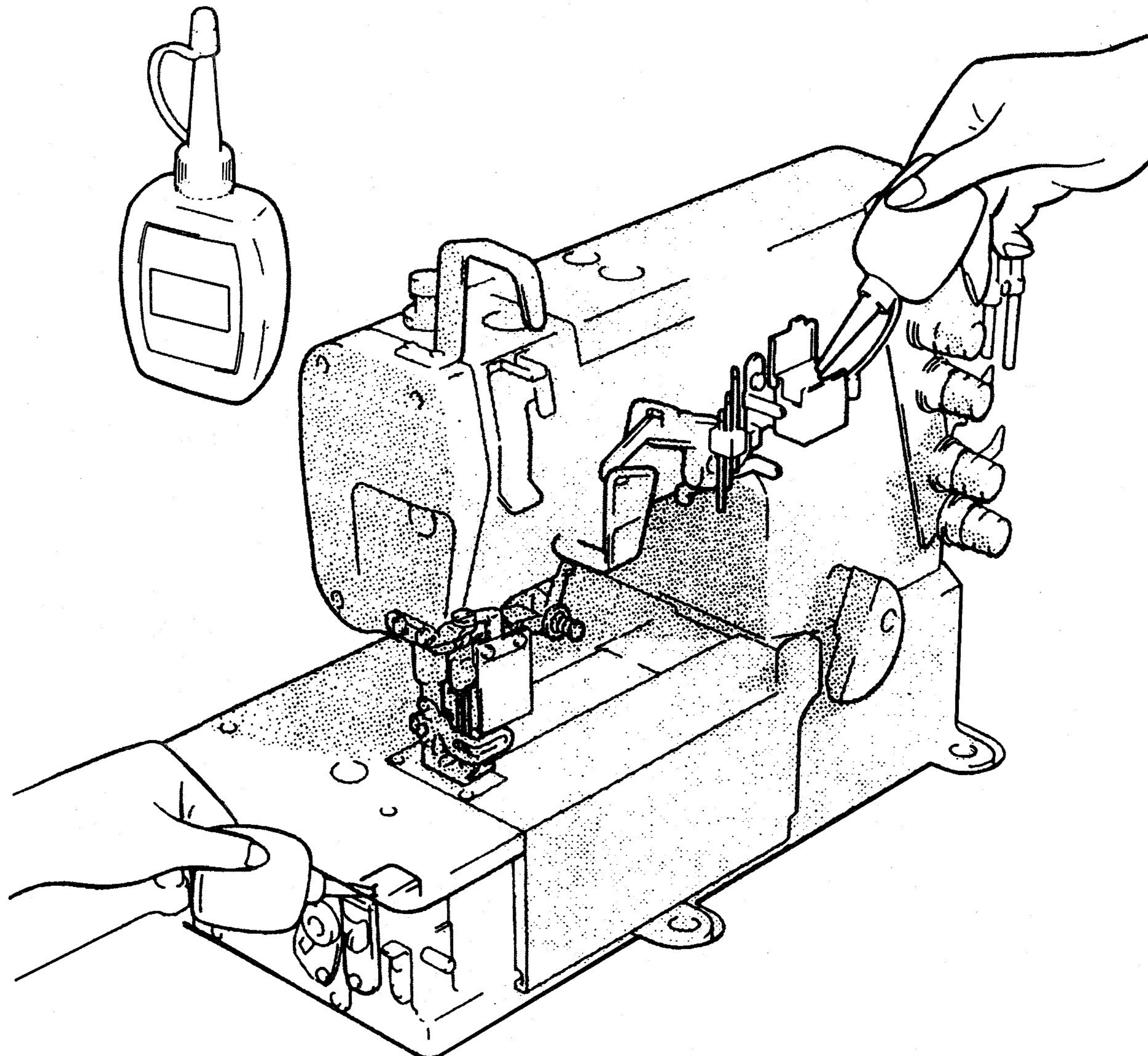
TABELUL DE DIMENSIUNI SI RGLAJE A SUBCLASELOR DE LA
JK-8568/8569

	x							
JK8568-01CB	224	10.2	4.8~5.1	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-02BB	232	9.8	4.4~4.7	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-03EB	248	8.9	3.6~3.9	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-04DB	256	8.5	3.2~3.5	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-05MD	264	8.1	2.8~3.1	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-06HD	348	9.4	3.6~3.9	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-07FD	356	8.5	8.3~8.7	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	
JK8568-08AB	364	8.1	2.8~3.1	8.3~8.7	4.5~5.0	17.0	0.8~1.2	

INAINTE DE OPERARE

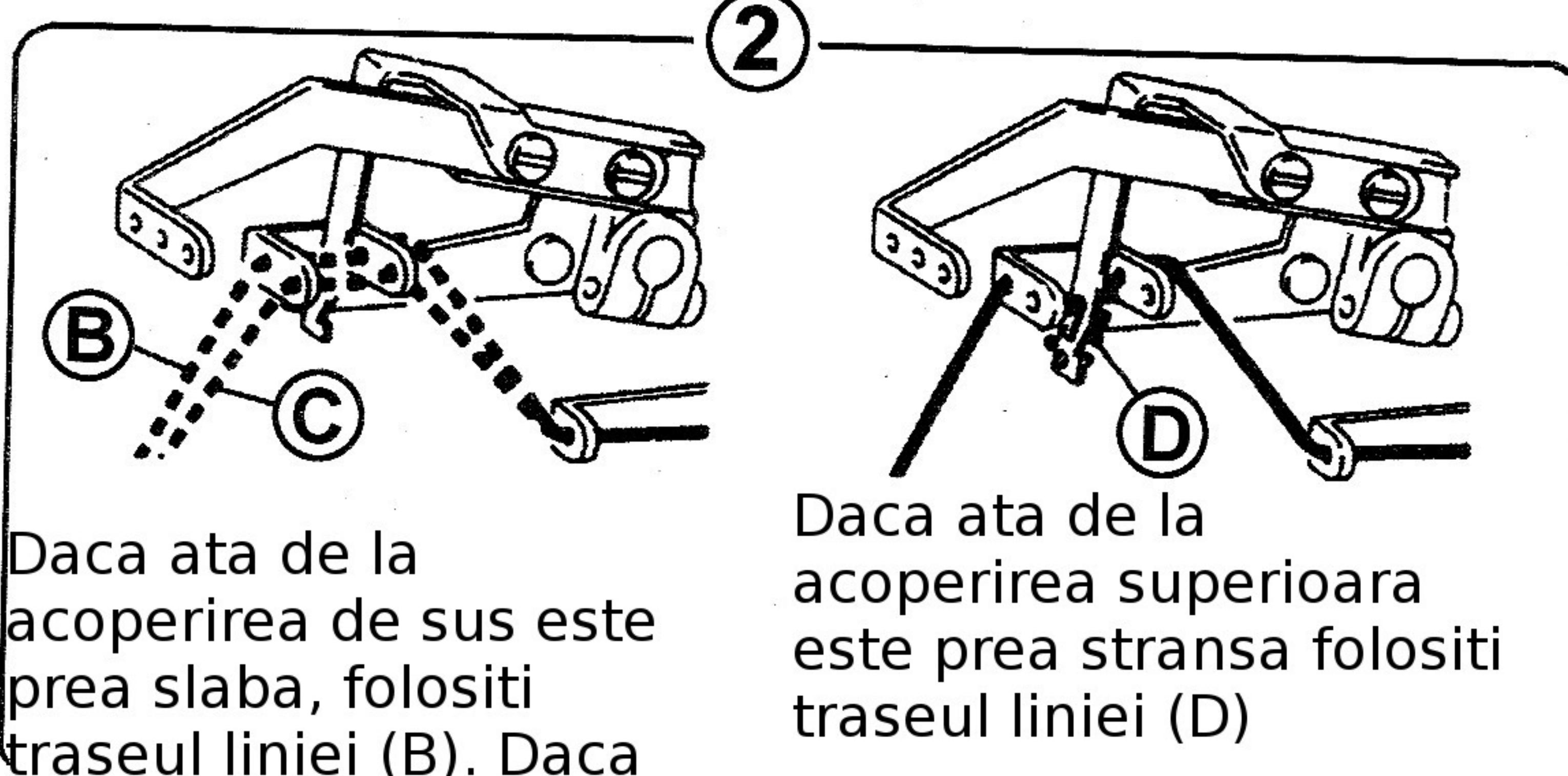
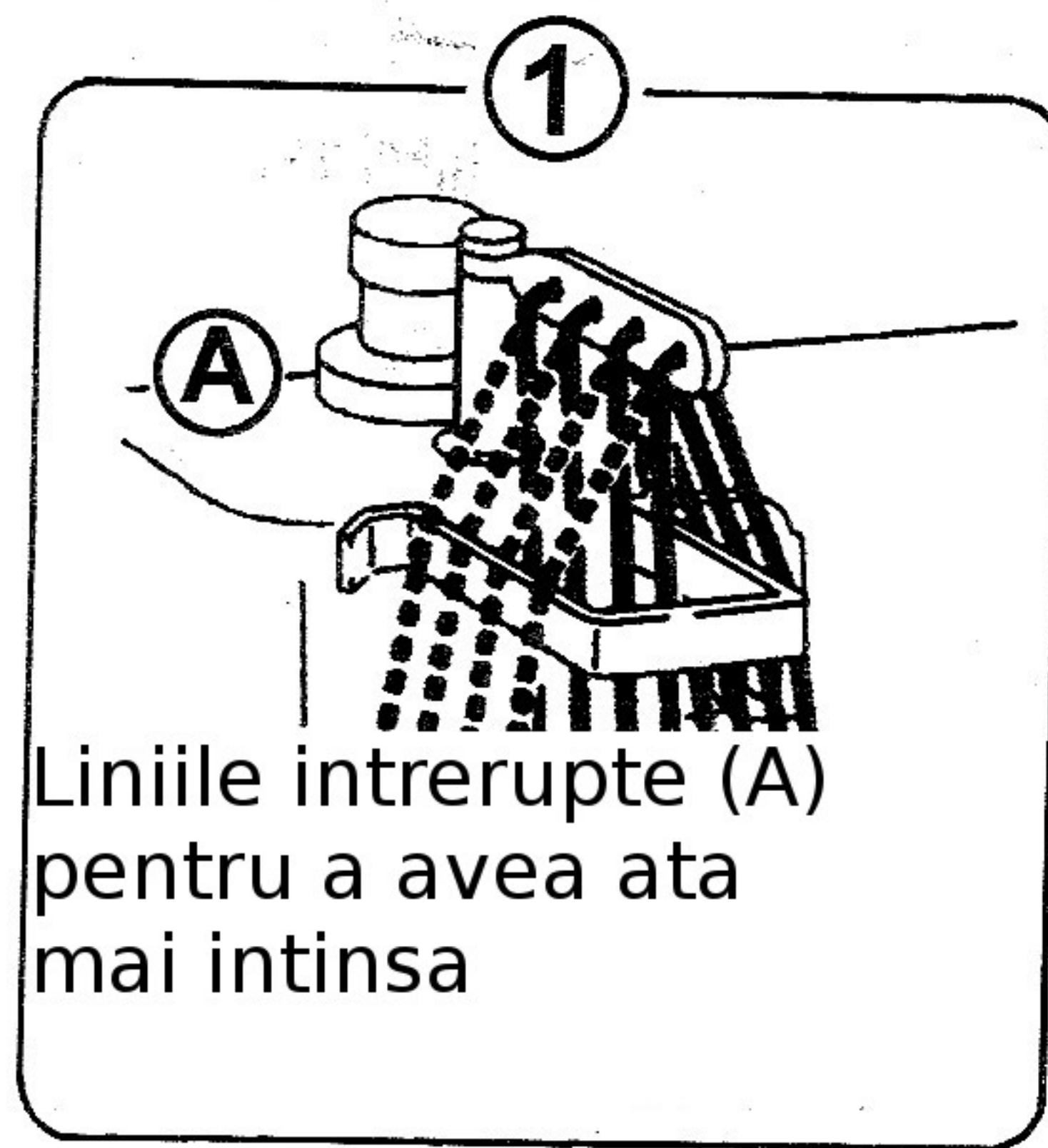
UMPLEREA REZERVORULUI CU ULEI SILICONIC

Umpleti rezervorul cu ulei siliconic pentru a preveni ruperea atelor care vin la ac datorita incalziri lor



AINANTE DE OPERARE

DIAGRAMA DE INFILARE



Liniile continue pentru o ata normala, cusatura normala

